

Powłoka odporna na wycieranie drobnymi cząstkami

ARC MX FG to nakładana pacą w 100% składająca się z części stałych, bez LZO, wzmocniona ceramiką powłoka epoksydowa przeznaczona do ochrony powierzchni przed przepływem suchej i mokrej zawiesiny. Ten dwuczęściowy system spełnia wymagania normy FCA 21 CFR 175.300 i nadaje się do stosowania na powierzchniach mających bezpośredni kontakt z żywnością.

MX FG jest przeznaczona do:

- ochrony powierzchni metalowych przed ekstremalnym zużyciem ślizgowym i ścieraniem powodowanymi przez drobne cząstki
- przywracania zużytego sprzętu do stanu zbliżonego do pierwotnego
- zapewnienia trwalszej alternatywy dla wykładzin gumowych i płytek ceramicznych
- odpierania szerokiego spektrum pH
- łatwego nakładania pacą

Zastosowania

- Cyklony
- Zawory
- Zbiorniki
- Śruby transportowe
- Płyty ścieralne
- Pompy szlamowe
- Mieszadła
- Miksery
- Stożki zsypano
- Rury
- Kolana rur
- Młyny

Opakowania i wydajność

Dotyczy powłok o grubości nominalnej 3 mm (120 mil)

- 1,5-litrowy zestaw wystarcza na 0,5 m² (5,4 ft²)
- 5-litrowy zestaw wystarcza na 1,67 m² (18 ft²)
- 16-litrowy zestaw wystarcza na 5,34 m² (57,5 ft²)

Uwaga: Składniki są odmierzane i ważone.

Każdy zestaw zawiera instrukcje do mieszania i nakładania.

Kolor: biały



Właściwości i zalety

- Twarda, wzmocniona ceramiką powłoka jest odporna na szeroką gamę szlamów**
 - Wydłuża żywotność sprzętu narażonego na zużycie drobnocząsteczkowe.
- Zgodność z normą FDA 21 CFR 175.300 dla warunku C i mniej szkodliwych ekspozycji na:**
 - Typ II – produkty kwaśne (pH 5,0 lub poniżej), wodne; mogą zawierać sól lub cukier, lub jedno i drugie, w tym oleiste emulsje o niskiej albo wysokiej zawartości tłuszczu.
 - Typ III – produkty wodne, kwaśne lub bezkwasowe zawierające wolny olej lub tłuszcz; mogą zawierać sól, w tym emulsje typu woda w oleju o niskiej lub wysokiej zawartości tłuszczu.
 - Typ IVA – nabiał i modyfikacje: emulsja typu woda w oleju, o wysokiej lub niskiej zawartości tłuszczu.
 - Typ IVB – nabiał i modyfikacje: emulsja typu olej w wodzie o wysokiej lub niskiej zawartości tłuszczu.
 - Typ V – tłuszcze i oleje o niskiej zawartości wilgoci, warunek C.
 - Typ VIII – suche pokarmy stałe.

Dane techniczne

Składniki	Matryca	Zmodyfikowana żywica epoksydowa reagująca z alifatycznym utwardzaczem aminowym	
	Zbrojenie kompozytu (Prawnie zastrzeżone)	Mieszanka cząstek o średniej i drobnej wielkości, kulek i proszków ceramicznych o wysokiej czystości Al ₂ O ₃ , poddana wstępnej obróbce polimerowym środkiem sprzęgającym	
Gęstość po utwardzeniu		2,48 g/cm ³	155 lb/ cu.ft.
Wytrzymałość na ściskanie	(ASTM D 695)	752 kg/cm ² (73,7 MPa)	10700 psi
Wytrzymałość na zginanie	(ASTM D 790)	457 kg/cm ² (44,8 MPa)	6500 psi
Przyczepność do podłoża	(ASTM D 4541)	>211 kg/cm ² (>20,7 MPa)	>3000 psi
Wytrzymałość na rozciąganie	(ASTM D 638)	147,6 kg/cm ² (14,5 MPa)	2100 psi
Wytrzymałość na uderzenia (Bezpośrednie)	(ASTM D 2794)	4,52 N-m	40 in-lbs
Wytrzymałość na ścieranie szlamami	(ASTM G75)	2909	
Twardość w skali Shore w skali D	(ASTM D 2240)	85	
Odporność na ściskanie przy 21°C (70°F)	(ASTM D 4400)	12,7 mm	
Maksymalna temperatura (w zależności od zastosowania)	Na mokro Na sucho	65°C 130°C	149°C 266°C
Trwałość w zamkniętych pojemnikach	2 lata w temp. 10°C do 32°C (50°F do 90°F) w suchym, zadaszonym pomieszczeniu		